

Les soudures traditionnelles sur non précieux :

Pour métal couronne

Soudure grenaille 3270	marquage CE 0413
Nickel 81.5%, Chrome 10%, Silicium 2.5%, Fer 2%, Beryllium 2%	
G1045 soudure haute fusion	marquage CE 0459
Nickel 65%, Chrome 22%, Molybdène 6%, Silicium 2%, Bore 2%, Manganèse <1%, Carbone <1%	

Les soudures laser sur métaux précieux, semi-précieux et quart-précieux :

Pour PX Ecocast G3: PX Bond SF

Pour PX Gold 63 : PX Gold 72 PF

Pour PX Premium A : PX Premium Bio

Pour PX Ecopal : PX Bond SF

Toutes les soudures or ont le marquage CE 0120.

PX Premium Bio	Or 86.5%, Platine 11.5%, Zinc 1.4%, Iridium, Rhuténium, Fer, Manganèse, Tantale
PX Gold 72 PF	Or 72%, Platine 3% , Argent 13.6%, Cuivre 10.4%, Zinc, Iridium
PX Bond SF	Or 51.2%, Platine 38.6%, Indium 8.6%, Gallium 1.5%, Rhuténium

Les soudures laser non précieux :

Pour métal couronne, céramique ou stellite

Soudure Chrome cobalt	marquage CE 0483.
Chrome 27.55%, Cobalt 64.64%, Molybdène 5.79%, Mn 0.69%, Si 0.69%, reste <1%	

B) Les résines :

Précaution : un contact cutané prolongé ou fréquent avec les résines peut provoquer des réactions cutanées allergiques chez certains individus.

☞ Pour les **appareils résine complets (14 dents)**, nous utilisons le système Ivoclar par injection de la résine Ivocap qui répond à la norme ISO 1567 (dentisterie-résine pour base de prothèse dentaire), marquage CE 0047. Composition :

Liquide : Méthacrylate de méthyle 90%, Diméthacrylate 4%

Poudre : Polyméthylméthacrylate >90%, Copolymère 6%, Pigments 0.1%
Péroxyde de benzoyle <1.5%

☞ Pour les **appareils résine partiels (1 à 13 dents), les rebasages et les réparations**, nous utilisons la résine Probase Cold. Elle répond à la norme ISO 1567 (dentisterie-résine pour base de prothèse dentaire), marquage CE 0123. Composition :

Liquide : Butandiole diméthacrylate < 5%, Méthacrylate de Méthyle 95%

Poudre : Polymère acrylique à base de Méthacrylate de Méthyle, Peroxyde de benzoyle 0.5 à 1.5 %

☞ Pour les dents résine, nous utilisons la résine Ivocron qui répond à la norme ISO 10477 (dentisterie-matériaux de recouvrement dentaire esthétique), marquage CE 0047.

☞ Pour les provisoires, nous utilisons la résine Telio, marquage CE 0123 et/ou des blocs de PMMA, marquage CE 0470.

C) Les cosmétiques :

☞ La poudre Style Ivoclar répond à la norme ISO 9693-1 :2012 (produits pour restauration dentaire métal-céramique), marquage CE 0123.

☞ Les poudres Emax ont le marquage CE 0123.

☞ La poudre Vita a le marquage CE 0124.

D) Les attachements :

☞ Les attachements Rotec (type VKS SG ou VKS OC) ont le marquage CE 0483.

☞ Les attachements Cendres et Métaux (type Dalbo classic, Eccentric, Ipsoclip, Dalbo S, Mini gerber plus et glissière mini SG plus) ont le marquage CE 0510.

E) Les dents :

☞ Les dents résines Ivoclar (SPE, Orthosit et DCL - Postaris) ont le marquage CE 0123 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

☞ Les dents Phonares Ivoclar ont le marquage CE 0123 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

☞ Les dents Premium Heraeus Kulzer ont le marquage CE 0197 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

F) Les zircons :

☞ Zircon, marquage CE 0482 (zircon stratifiée) et 0086 ou 2195 (full zircon)
Dioxyde d'Hafnium < 5%, Oxyde d'yttrium (4 à 10%) oxyde de zircon (80 à 96%)
autres <5%

☞ Base et vis titane pour zircon, marquage CE selon fournisseur

G) L'Emax

☞ Disilicate de lithium, marquage CE0123

H) Le composite :

☞ Nexco, marquage CE 0123.
Diméthacrylate 17-19%, dioxyde de silicium et copolymères 82-83%

☞ Disque composite BRILLIANT CRIOS pour onlay usiné CE0123
Composite renforcé, verre de baryum, silice, méthacrylates (teneur en charge, poids : 70.7%)

I) Le PEEK :

☞ CopraPeek, marquage CE 0483.
Polyetherethercetone 100%

V – Origine de fabrication des prothèses Céram Fixe.

Toutes les prothèses sont fabriquées au laboratoire, sauf :

- Les prothèses en microfusion et en titane
- Les pièces titane usinées (Procera, Biomet 3i, Astra,...)

Ces travaux sont confiés à des sous-traitants français qui peuvent envoyer certains composants dans un centre d'usinage à l'étranger. Par exemple :

- Procera en Suède
- Biomet 3i en Espagne ou USA
- Astra en Espagne ou USA

Cependant, la conception, le montage, la finition et le contrôle des prothèses sont bien réalisés au laboratoire Céram Fixe.